



Zufriedene Gesichter beim Acceptance Test bei der Endmontage in Minden: Christophe Godefroy, Basile Poisson, Boris Cousin von Arbonis sowie Jonas Keller und Jan Deppermann von Minda (v.l.)

Bildquelle: Minda



Die Keilzinkenanlage DuoZink12 während der Vorinbetriebnahme bei Minda

Neue Maßstäbe für BSH-Produktion in Frankreich

Innovative Fertigungslösung für anspruchsvollen Holzbau

Mit einem der führenden Holzbauunternehmen Frankreichs realisiert Minda, Minden/DE, derzeit ein außergewöhnliches Projekt: Für Arbonis, eine Niederlassung der Vinci-Gruppe, entsteht in Chemillé-en-Anjou/FR eine automatisierte Produktionslinie für die Herstellung von Brettschichtholz in gerader Form und großformatigen Objektbindern in gebogener Form. Die Anlage vereint zahlreiche Neuentwicklungen und zeigt, wie sich Automatisierung, Flexibilität und kontinuierlicher Materialfluss in einer modernen Holzproduktion verbinden lassen.

Arbonis gehört seit mehr als 40 Jahren zu den anerkannten Marktführern im Holzbau und begleitet Bauprojekte von der Planung bis zur Umsetzung. Mit eigenen Planungs- und Ausführungsbüros sowie drei Produktionsstandorten entwickelt das Unternehmen anspruchsvolle Holzbaulösungen für unterschiedliche Anwendungen.

Der erste Kontakt zwischen Arbonis und Minda entstand 2024 über den französischen Vertriebspartner TBM und dessen Geschäftsführer Patrick Meyer. Gesucht wurde ein Partner für die Realisierung einer vollautomatischen Fertigungslinie, die sowohl gerade Brettschichtholzbinder als auch gebogene Objektbinder wirtschaftlich produzieren kann. Gleichzeitig sollte eine zukunftssichere Lösung mit einem minimierten Bedieneraufwand entstehen.

Gemeinsam entwickelte Lösung

In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden entwickelte Minda ein Anlagenlayout für eine kombinierte Fertigung. Von der Aufgabe der Bretter bis zum fertigen Binder läuft der gesamte Materialfluss vollautomatisch ab. Der Bediener übernimmt dabei hauptsächlich überwachende Aufgaben, während alle Produktionsschritte miteinander verknüpft sind.

In der Anlage kommt eine Keilzinkenanlage des Typs DuoZink 12 der jüngsten Gene-

ration von Minda zum Einsatz. Ergänzt wird die Linie durch ein neu entwickeltes Blocklagersystem mit einer vollautomatischen Entsapelung.

Gerade und gebogene Binder in einer Fertigungslinie

Für die Herstellung gerader Brettschichtholz-Binder bis 18 m Länge kommt eine hydraulische TimberPress V 220 flex zum Einsatz. Als Klebstoff wird Melamin verwendet, den die Anlage kontaktlos aufbringt. Der Pressdruck wirkt von oben und gewährleistet eine gleichmäßige und hochwertige Verklebung. Ein nachgelagerter Finishhobel übernimmt anschließend das bedarfsgerechte Hobeln für Standardbinder und blockverklebten Balken.

Ein besonderer Schwerpunkt des Projektes liegt auf der Herstellung gebogener Objektbinder. Gemeinsam mit Arbonis entwickelte Minda hierfür die neue TimberPress C 500 flex. Mit ihr lassen sich gebogene Brettschichtholz-Binder bis zu einer Länge von 44 m wirtschaftlich fertigen.

Das Presskonzept unterscheidet sich deutlich von herkömmlichen Verfahren: Die zu verpressenden Pakete, bestehend aus bis zu zwei Bindern, werden per Kran in das Pressbett eingelegt. Die Presse verfährt anschließend das Paket vollautomatisch in Form, bevor die Zugstangen angezogen wer-

den. Danach wird das in Form gebrachte Presspaket neben die Presse gelegt, wo es aushärten kann. So entsteht ein kontinuierlicher und auch flexibler Produktionsfluss über die Schichtdauer.

Digitalisierung als Herzstück

Die komplette Produktion wird über eine Fertigungsleittechnik gesteuert. Die intuitive Bedienoberfläche Flowmate von Minda unterstützt die Mitarbeiter bei allen Prozessschritten und sorgt für einen transparenten Überblick über die gesamte Produktion. Damit schafft Arbonis die Voraussetzungen für eine effiziente und zukunftssichere Fertigung.

Aktuell beginnt die Montage der Anlage bei Arbonis. Der Produktionsstart ist für Anfang 2027 geplant. Mit diesem Projekt entstehen nicht nur neue Produktionskapazitäten für den französischen Markt, sondern auch innovative Lösungen, die das Potenzial haben, die Herstellung von Brettschichtholz nachhaltig weiterzuentwickeln. //



02.-05. September 2026

Halle 01 | Stand F 03